

## **HISTÓRICO DO PROGRAMA DE RESIDÊNCIA MÉDICA EM GENÉTICA MÉDICA DO HOSPITAL DE CLÍNICAS DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS**

O Serviço de Genética Médica do Hospital das Clínicas da UFMG, idealizado pelos professores Dr. Sérgio Danilo Junho Pena e Dr. Marcos José Burle de Aguiar, foi inaugurado em 1986. A Profa. Eugênia Valadares passou a integrar o serviço em 1987, a Dra. Letícia Lima Leão em 1988 e a Profa. Regina Amélia Lopes Pessoa de Aguiar em 1990. Vinculado ao Hospital das Clínicas da UFMG, referência nacional na formação de profissionais de saúde e no cuidado de alta complexidade, tornou-se o primeiro ambulatório de atendimento a pacientes com condições genéticas do SUS no Estado de Minas Gerais e um dos primeiros do Brasil, atendendo a mais de 15.000 famílias até o momento. Em 2022, foi habilitado como Serviço de Referência em Doenças Raras pelo Ministério da Saúde.

O Programa de Residência Médica do HC-UFMG iniciou-se em 2005 e oferece duas vagas anuais. Formou vinte e três médicos geneticistas, até o momento. A maioria dos profissionais permanece em Minas Gerais, distribuídos entre a capital e o interior, mas há egressos no Piauí, Goiás, Espírito Santo, Santa Catarina e São Paulo. Atualmente, conta com cinco residentes: duas do Nordeste, uma de São Paulo e dois mineiros.

A residência de genética médica do HC-UFMG oferece formação clínica de qualidade, com atividades teóricas e práticas supervisionadas nas diversas áreas: dismorfologia, triagem neonatal, erros inatos do metabolismo, neurogenética, oncogenética, medicina reprodutiva, treinamento em biologia molecular e testes genômicos. Durante os três anos do programa, o residente atende aos pacientes ambulatoriais e internados, participa da atenção integrada ao longo da vida, desde a medicina fetal, maternidade, unidade neonatal, pediatria, atenção ao adolescente, clínica médica e especialidades afins, com atendimento a adultos e idosos.

Ao final do programa, o médico geneticista formado no Hospital das Clínicas da UFMG é capaz de atuar nas diversas áreas clínicas da especialidade, na análise de testes laboratoriais, em serviços públicos e particulares sendo estimulado a desenvolver atividades de ensino e pesquisa ao longo do curso.

- Responsáveis pelas informações: Prof. Dr. Marcos José Burle de Aguiar, Dra. Letícia Lima Leão e Dra. Milena Cristina Aparecida de Oliveira Fonseca Cruz
- Supervisão do PRM: Cezar Antônio Abreu de Souza
- Médicos assistentes: 5
- Cidade: Belo Horizonte
- Estado: MG
- Ano de início do programa: 2005
- Número de vagas oferecidas anualmente: 02 vagas
- Número de médicos que finalizaram o programa: 23 (até 2024)
- Site da COREME: <https://www.gov.br/ebserh/pt-br/hospitais-universitarios/regiao-sudeste/hc-ufmg/ensino-e-pesquisa/residencia-medica/coreme>